

RHScript III Reverse Transcriptase



货号: MA203

ABMagic™

产品说明

RHScript III Reverse Transcriptase 是经基因工程改造的 M-MLV 逆转录酶，降低了 RNase H 活性，提高了热稳定性，与野生型的 M-MLV 相比，可以在更高的温度下合成第一链 cDNA。本产品即使在 70°C 也有活性，具有更高的特异性，更高的产量，且可以合成长达 12 kb 的 cDNA。

组分	SR-99	SR-100
RHScript III Reverse Transcriptase (200U/uL)	50uL	250uL
5×RHScript III Reaction Buffer	200ul	1.25mL

保存条件

储存温度: -20°C 保存 2 年 尽可能减少反复冻融。

运输温度: 冰袋运输

活性定义

1 活性单位(U)是指以 Poly(rA)•Oligo d(T)₁₈为模板的 50 μL 反应体系中, 37 °C 10 min 内将 1 nmol dTTP 掺入到酸不溶性物质所需的酶量。

自备试剂

RNase Inhibitor (40 U/μL); dNTPs (10 mM); 50μM d(T)23VN 或 60μM 随机引物

注意事项

1. 在使用前, 请混匀并短暂离心各组分。
2. 请使用无酶耗材进行体系配制。
3. 建议佩戴口罩和手套进行实验操作。

使用方法

1. 冰上解冻各组分并且混匀, 按下表添加各组分

组分	加入量
5×RHScript III Reaction Buffer	4ul
模板 RNA*	1ug
50μM d(T)23VN 或 60μM 随机引物	2ul
RNase Inhibitor (40 U/μL)	0.2-0.5ul
dNTPs (10mM)	1ul
RHScript III Reverse Transcriptase (200U/uL)**	0.5-1ul
RNase-free Water	Up to 20ul

*注: 5ng-1μg Total RNA 模板或 50 pg-100 ng Poly(A)-RNA。

**注: RHScript III Reverse Transcriptase 在 42-70°C 都有活性。

2. 50-65°C 孵育 5-15 min; 如果使用随机引物, 建议在 50-65 °C 反应前先将反应体系置于 25°C 反应 5 min。
3. 在 85°C 加热 5 min 使酶失活; 对于下游 PCR 应用, 逆转录 cDNA 产物的加入体积不应超过 PCR 反应总体积的 1/10。

仅用于实验研究, 不能用于诊断医疗或其它用途